

ES prohlášení o shodě



Podepsaný zástupce

výrobce: **Xella CZ, s.r.o.**
Vodní 550
664 62 Hrušovany u Brna
Česká republika
IČ 64832988

výrobný:

Xella CZ, s.r.o.

Vodní 550

664 62 Hrušovany u Brna

Česká republika

Xella CZ, s.r.o.

U Keramičky 449

334 42 Chlumčany

Česká republika

Xella CZ, s.r.o.

Horní Počaply

277 03 Horní Počaply

Česká republika

tímto prohlašuje, že výrobek:

Zdící prvky – tvárnice YTONG z autoklávovaného pórobetonu P2- 350

je ve shodě s ustanoveními směrnice Rady 89/106/EHS.

Popis výrobku a způsob použití ve stavbě:

Zdící prvky YTONG jsou přesné pórobetonové tvárnice, příčkovky, bloky a tvarovky z autoklávovaného pórobetonu. Jsou určeny pro zhotovení nosných a nenosných stěn zděním na tenkovrstvou maltu. Způsob použití je uveden v produktovém listu, produktovém katalogu.

Výrobek je v souladu s normou:

ČSN EN 771-4: 2004 Specifikace zdících prvků - Část 4: Pórobetonové tvárnice

Při počátečních zkouškách typu byly ověřeny vlastnosti:

Pevnost v tlaku průměrná	N/mm ²	2,2	
Rozměrová stabilita	mm/m	0,2	
Přidržitost	N/mm ²	0,3	EN 998-2
Reakce na oheň	třída	A1	
Faktor difuz. odporu	μ	5/10	EN 1745
Objemová hmotnost min	kg/m ³	300	
Objemová hmotnost max	kg/m ³	350	
Rozměry: délka	mm	399, 499, 599, 999	± 1,5 mm
Rozměry: šířka	mm	200, 250, 300, 375	± 1,5 mm
Rozměry: výška	mm	249, 499	± 1,0 mm
Tepelná vodivost λ _{10dry} (P 50%)	W/mK	0,085	EN 1745
Uspořádání	Hladké, s pery a drážkami, s úchopovými kapsami		
Nasákavost	Tvárnice musí být chráněna		
Mrázuvzdornost	Tvárnice musí být chráněna		
Nebezpečné látky	Vyhovuje vyhlášce SUBJ č. 307/2002		

Notifikovaná osoba: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.,

Notifikovaná osoba 1020

Pobočka 0300 Plzeň

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika

Certifikáty systému řízení výroby pro výrobný:

Hrušovany u Brna č. 1020 – CPD – 030032016

Chlumčany: č. 1020 – CPD – 030032017

Horní Počaply: č. 1020 – CPD – 030032018

Podmínky platnosti certifikátů:

Tyto certifikáty byly poprvé vydány 15.12.2005 a zůstávají v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby sám výrazně nezmění.

3.1.2007



Dr. Volkmar Werner
jednatel společnosti